



TECHNICKÉ INFORMACE

AQUA PUR HAFTGRUND

Obchodní značka:	Aqua PUR Haftgrund
Materiál:	Vodou ředitelný dvousložkový polyuretanový základní kotevní nátěr.
Použití:	Pro vnější a vnitřní použití jako spojovací můstek dalších nátěrů na zinek, hliník, plastické hmoty a jako základní nátěr pod materiál ZERO Aqua PUR Lack HG/SG. Hliník v exteriéru musí být podetřen s ZERO PUR Haftgrund.
Odstín:	Bílý, červený 122, šedý 124, černý 127
Stupeň lesku:	Mat
Pojivo:	Speciální pojiva činných hydroxidů, vázané isocyanáty.
Specifická hmotnost:	Cca. 1,3 +/- 0,1 g/cm ³
Vlastnosti:	Vysoce přilnavý základní nátěr.
Vhodné tónovací pasty:	Pouze vzájemně mísitelný mezi sebou.
Doba schnutí:	Při 23° C teploty vzduchu a podkladu a cca. 50% rel. vlhkosti vzduchu: Po cca. 3 hod. zaschly proti prachu. Po 12 hod. dále přetřitelný. Vyšší vlhkost vzduchu nebo nižší teplota zpomaluje schnutí.
Ředění:	Vodou. Připraveno k nanášení.
Technika nanášení:	Štětcem, válečkem, stříkáním
Teplota při zpracování:	Min. +8 °C vzduch i podklad
Vydatnost:	Cca. 120 ml/m ² na jednu vrstvu
Doba zpracovatelnosti:	Cca. 2 hod. (namíchaná směs)
Skladování:	V chladu, avšak chránit před mrazem. Lze skladovat po dobu cca. 10 měsíců.
Čištění nářadí:	Okamžitě po použití s vodou. Vyčištění stříkacích strojů věnovat zvláštní péči.
Příprava podkladu:	Z neželezných kovů a plastů odstranit masnotu, případně omýt brusnou houbičkou v 10% roztoku salmiaku ve vodě a po té omýt čistou vodou. Staré nátěry musí být vyzkoušeny, nenosné odstraněny louhováním a podklad přebroušen.
Zpracování:	Základní nátěr na neželezné kovy a plastické hmoty provést s ZERO Aqua PUR Haftgrund. Na železo a kov nanést 2x ZERO PUR Haftgrund (s obsahem ředidla). Jako konečný nátěr na ZERO Aqua PUR Haftgrund použít ZERO Aqua PUR Lack HG/SG. Základní nátěr musí být během 48 hod. opatřen dalším nátěrem. Poměr smíchání kmenového laku a tvrdidla - 8:1 hmotnostních dílů (odpovídá cca 6,5:1 objemových dílů)
EU mezní hodnoty pro obsah VOC:	Kategorie: jWb-140 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 85 g/l VOC.

Tabulka nástřiku:

	Velikost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar	Ředění	Viskozita*	Křížových nástřiků
	palce	mm					
Aires / Airmix	0,011	0,28	40°	Cca. 100		Z výroby	1 1/2

* měřeno výtokovým pohárkem dle DIN 53211 s 4 mm trubicí při teplotě 20 °C. Naměřené výsledky slouží pouze jako vodítko. Směrodatné je nařízení dle DIN-s.

Poznámky:

Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.