



TECHNICKÉ INFORMACE

PUR LACK HG

Obchodní značka:	PUR Lack HG
Materiál:	Dvousložkový pololesklý polyuretanový ochranný nátěr.
Použití:	Na vysoce namáhané plochy v průmyslu uvnitř i venku jako je kov, dřevo, betony apod.
Odstín:	Bezbarvý, bílý a možnost tónování
Stupeň lesku:	Vysoký lesk a pololesk
Pojivo:	Akrylát – isocyanat
Pigment:	Chemicky stálé pigmenty
Specifická hmotnost:	Bezbarvý cca. 0,85 – 0,90, barevný 1,05 – 1,3
Vlastnosti:	Vysoce odolný proti oděru, velmi pevný, odolný chemikáliím (viz. poznámky), chráníci proti korozi, odolný pojezdu vysokozdvizných vozíků.
Vhodné tónovací pasty:	Vzájemně mísitelný mezi sebou a tónování míchacím systémem ZERO MIX v prodejních centrech ZERO.
Doba schnutí:	Po cca. 2 hod. zaschlý proti prachu, celkově proschlý po cca 12 – 24 hod., plně zatížitelný po cca. 7 – 10 dnech (podle teploty a vlhkosti vzduchu).
Ředění:	Pouze s ZERO PUR Verdünnung, max. 10%
Technika nanášení:	Štětcem, válečkem, stříkáním
Teplota při zpracování:	Min. +5 °C vzduch i podklad, při nižší teplotě vzduchu musí být zároveň i nižší vlhkost vzduchu. Optimální je +20 °C, výrazně vyšší teplota značně zkracuje dobu zpracovatelnosti.
Spotřeba:	Cca. 100 – 150 ml/2 na jednu vrstvu
Doba zpracovatelnosti:	Cca. 8 hod. (namíchaná směs)
Skladování:	Při cca. 20 °C lze skladovat po dobu cca. 12 měsíců
Čištění náradí:	Okamžitě po použití s nitro ředidlem
Příprava podkladu:	Podklad musí být suchý, čistý a nosný. U betonu a cement obsahujících omítek mechanicky očistit cementové vyplaveniny, nebo natřít 10% kyselinou solnou a následně omýt. Chyby na podkladu vyspravit vhodným materiálem. Železo a kov odmastit a odrezit (opískovat).
Zpracování:	Základní nátěr provést s ZERO PUR Haftgrund a konečný nátěr 1 – 2x s ZERO PUR Lack HG. Při opravném nátěru podklad odmastit, přebrousit do matu a 1 – 2x nanést PUR Lack HG.

Tabulka nástřiku:

	Velikost trysky	Tlak/bar	Ředění	Viskozita*	Křížových nástřiků
Vysoký tlak:	1,2 – 1,5	Cca. 3 - 4	Cca. 10%	Cca. 25 s	1 1/2
Nízký tlak:	1,5		Cca. 10%	Cca. 25 s	2

* měřeno výtokovým pohárkem dle DIN 53211 s 4 mm trubicí při teplotě 20 °C. Naměřené výsledky slouží pouze jako vodítko. Směrodatné je nařízení dle DIN-s.

EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:

Kategorie: jLb-500 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 500 g/l VOC.

Poznámky:

PUR Lack HG je odolný těmto látkám: Alifatickým uhlovodíkům, pivo, vínu, mléku, teplé motorové naftě, destilované vodě, mořské vodě, moči, čisticím prostředkům, 10% kyselině solné a sírové, 10% hydroxidu draselnému a sodnému louhu.
Částečně odolný: Hydraulickým olejům, alkoholu.
Není odolný: Esteru, kyselině mravenčí, kyselině octové a aromátům.
Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.