



TECHNICKÉ INFORMACE

PUR LACK SG

Obchodní značka:	PUR Lack SG																		
Materiál:	Dvousložkový pololesklý polyuretanový ochranný nátěr.																		
Použití:	Na vysoce namáhané plochy v průmyslu uvnitř i venku jako je kov, dřevo, betony apod.																		
Odstín:	Bezbarvý, bílý a tónování míchacím systémem ZERO MIX v prodejnách centrech ZERO.																		
Stupeň lesku:	Pololesk																		
Pojivo:	Akrylát – isocyanat																		
Pigment:	Chemicky stálé pigmenty																		
Specifická hmotnost:	Bezbarvý cca. 0,85 – 0,90, barevný 1,05 – 1,3																		
Vlastnosti:	Vysoce odolný proti oděru, velmi pevný, odolný chemikáliím (viz. poznámky), chráníci proti korozi, odolný pojezdu vysokozdvíhových vozíků.																		
Vhodné tónovací pasty:	Vzájemně mísitelný mezi sebou																		
Doba schnutí:	Po cca. 2 hod. zaschlý proti prachu, celkově proschlý po cca 12 – 24 hod., plně zatížitelný po cca. 7 – 10 dnech (podle teploty a vlhkosti vzduchu).																		
Ředění:	Pouze s ZERO PUR Verdünnung, max 10%																		
Technika nanášení:	Štětcem, válečkem, stříkáním																		
Teplota při zpracování:	Min. +5 °C vzduch i podklad, při nižší teplotě vzduchu musí být zároveň i nižší vlhkost vzduchu. Optimální je +20 °C, výrazně vyšší teplota značně zkracuje dobu zpracovatelnosti.																		
Spotřeba:	Cca. 100 – 150 ml/m ² /l na jednu vrstvu																		
Doba zpracovatelnosti:	Cca. 8 hod. (namíchaná směs)																		
Skladování:	Při cca. 20 °C lze skladovat po dobu cca. 12 měsíců																		
Čištění náradí:	Okamžitě po použití s nitro ředidlem																		
Příprava podkladu:	Podklad musí být suchý, čistý a nosný. U betonu a cement obsahujících omítek mechanicky očistit cementové vyplaveniny, nebo natřít 10% kyselinou solnou a následně omýt. Chyby na podkladu vyspravit vhodným materiálem. Železo a kov odmastit a odrezit (opískovat).																		
Zpracování:	Základní nátěr provést s ZERO PUR Haftgrund a konečný nátěr 1 – 2x s ZERO PUR Lack SG. Při opravném nátěru podklad odmastit, přebrousit do matu a 1 – 2x nanést PUR Lack SG.																		
Tabulka nástřiku:	<table border="1"><thead><tr><th></th><th>Velikost trysky</th><th>Tlak/bar</th><th>Ředění</th><th>Viskozita*</th><th>Křížových nástřiků</th></tr></thead><tbody><tr><td>Vysoký tlak:</td><td>1,2 – 1,5</td><td>Cca. 3 – 4</td><td>Cca. 10%</td><td>Cca. 25 s</td><td>1 1/2</td></tr><tr><td>Nízký tlak:</td><td>1,5</td><td></td><td>Cca. 10%</td><td>Cca. 25 s</td><td>2</td></tr></tbody></table>		Velikost trysky	Tlak/bar	Ředění	Viskozita*	Křížových nástřiků	Vysoký tlak:	1,2 – 1,5	Cca. 3 – 4	Cca. 10%	Cca. 25 s	1 1/2	Nízký tlak:	1,5		Cca. 10%	Cca. 25 s	2
	Velikost trysky	Tlak/bar	Ředění	Viskozita*	Křížových nástřiků														
Vysoký tlak:	1,2 – 1,5	Cca. 3 – 4	Cca. 10%	Cca. 25 s	1 1/2														
Nízký tlak:	1,5		Cca. 10%	Cca. 25 s	2														
EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:	Kategorie: jLb-500 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 500 g/l VOC.																		
Poznámky:	PUR Lack SG je odolný těmto látkám: Alifatickým uhlovodíkům, pivo, vínu, mléku, teplé motorové naftě, destilované vodě, mořské vodě, moči, čisticím prostředkům, 10% kyselině solné a sírové, 10% hydroxidu draselnému a sodnému louhu. Částečně odolný: Hydraulickým olejům, alkoholu. Není odolný: Esteru, kyselině mravenčí, kyselině octové a aromatům. Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.																		