



TECHNICKÉ INFORMACE

UNIVERSAL HAFTGRUND

Obchodní značka:	ZERO Universal Haftgrund
Materiál:	Univerzální základní nátěrová hmota na železo, ocel a dřevo.
Použití:	Jako základní nátěr pro vnější i vnitřní použití. Hliník venku opatřit nejdříve základním nátěrem ZERO PUR Haftgrund.
Odstín:	8 standardních odstínů, šedý odstín (č. 124) určen pro neželezné kovy.
Stupeň lesku:	Mat
Pojivo:	Speciální alkydová pryskyřice
Specifická hmotnost:	Cca. 1,3 +/- 0,2
Vlastnosti:	S antikorozivním účinkem, dobře vyplňující, velmi lehce zpracovatelný s ideálním rozlivem.
Vhodné tónovací pasty:	Vzájemně mísitelný
Doba schnutí:	Zaschlý proti prachu po cca. 1 hod., dále zpracovatelný po schnutí „přes noc“. Dobu schnutí značně zkracuje vysoká teplota okolního vzduchu.
Ředění:	Terpentýnové ředidlo, ke stříkání použít ředidlo syntetických pryskyřic. Max. 8%.
Technika nanášení:	Nátěrem, nástřikem, nebo válečkováním
Teplota při zpracování:	Min. +5 °C vzduch i podklad, při nižší teplotě vzduchu je třeba i nižší vlhkost vzduchu. Optimální je +20 °C, výrazně vyšší teplota značně zkracuje dobu zpracovatelnosti.
Spořeba:	Cca. 120 ml/m ²
Síla vrstvy:	30 – 40 μ na jednu vrstvu
Skladování:	V chladu a suchu. Načatá balení dobře uzavřít. Chránit před otevřeným ohněm. Hořlavý!
Čištění náradí:	Terpentinem
Příprava podkladu:	Železo a kov očistit a odrezit. Pro vnější nátěr opatřit 1 – 2x základním nátěrem ZERO Kunstharz-Bleimennige V 40. Mezinátěr provést s ZERO Universal Haftgrund. Konečný nátěr provést s ZERO Glanzcolor Buntlack, ZERO Satina Seidenglanz, nebo dalšími vhodnými materiály ZERO. Pro vnitřní nátěr natřít 1 – 2x s ZERO Universal Haftgrund. Konečný nátěr provést s ZERO Glanzcolor Buntlack, ZERO Satina Seidenglanz, nebo dalšími vhodnými materiály ZERO. Při nátěru neželezných kovů uvnitř i venku podklad odmastit a omýt brusnou houbičkou v 10% roztoku salmiaku ve vodě a po té omýt. Základní nátěr provést s ZERO Universal Haftgrund (odstín č. 124). Konečný nátěr provést s ZERO Glanzcolor Buntlack, ZERO Satina Seidenglanz, nebo dalšími vhodnými materiály ZERO.

Tabulka nástřiku:

	Velkost trysky		Úhel stříkání	Tlak/bar	Ředění	Viskozita*	Křížových nástřiků
	palce	mm					
Airles + Aircoat:	0,011-0,015	0,23-0,38	40-80°	Cca. 160	Cca. 4%	Cca. 80-90 s	1
Vysoký tlak:		1,8		Cca. 3,5	Cca. 8%	Cca. 30 s	1 1/2
Nízký tlak:		2,0			Cca. 8%	Cca. 30 s	1 1/2

* měřeno výtokovým pohárkem dle DIN 53211 s 4 mm trubicí při teplotě 20 °C. Naměřené výsledky slouží pouze jako vodítko. Směrodatné je nařízení dle DIN-s.

EU – mezní hodnoty pro obsah VOC:

Kategorie: iLb-500 g/l (2010) tento produkt obsahuje ≤ 500 g/l VOC.

Poznámka:

Předchozí údaje jsou pouze všeobecnými doporučeními. Pracovní podmínky, jakost podkladu a ostatní vlivy, na které nemá výrobce a dodavatel vliv, vylučují veškeré nároky z uvedených údajů. Pro odstranění pochybností doporučujeme vlastní zkoušku na místě. Při složitějším postupu nanášení, či náročnějších podmínkách, se vždy poraďte s technikem ZERO.